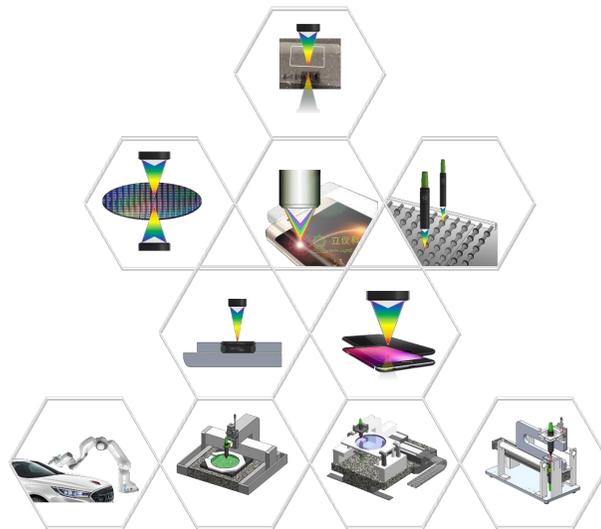


佛大华康科技 光学精密测量智能设备



佛大华康科技

光学精密测量智能设备

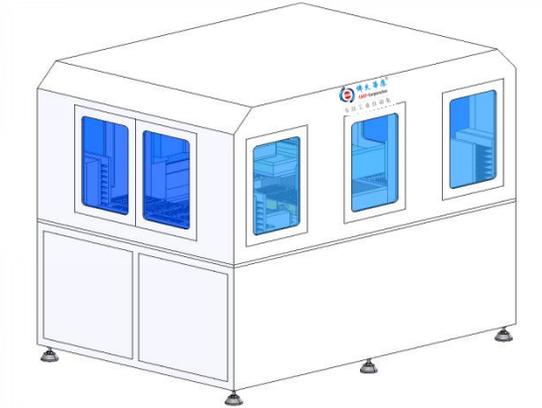
目录

1. 光学精密测量智能设备	1
2. 光学精密测量智能设备应用	9
3. 公司简介	30



功能特点:

- ±60° 大角度特性, 非光洁表面±88°
- 量程1.7mm或3.5m
- 大曲度3D玻璃、胶水等适合



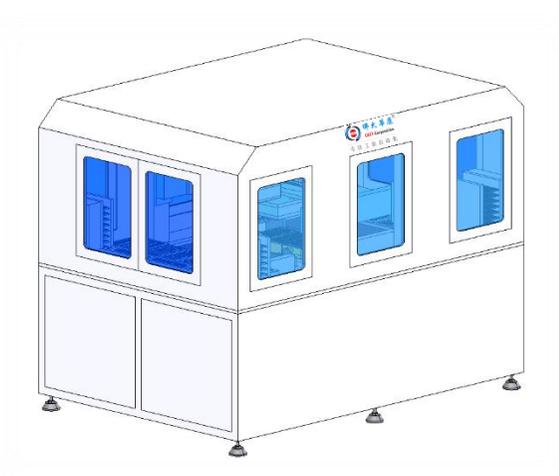
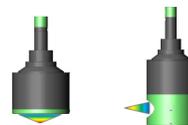
机器型号	X、Y轴行程	Z轴工作距离	Z轴测量范围	光点直径	Z轴分辨率	横向分辨率	最大线性误差	最小可测厚度	最大角度
GLT-82R59D1.7	500	12.1	1.7mm	5.8um	3.2nm	2.9um	±0.42um	56um	±59°
GLT-82R60D3.5	1000	13	3.5mm	5.8um	6.4nm	2.9um	±0.88um	116um	±60°

* X轴、Y轴行程可定制, 匹配被测物体长度。精度要求极高的场合, 建议固定式测量

* 最小可测厚度: 仅针对透明物体, 非透明物体不受此项限制

* 机器以实物为准





功能特点:

- 大量程, 大工作距离
- 可以定制90度出光镜头
- 大段差, 深孔等应用

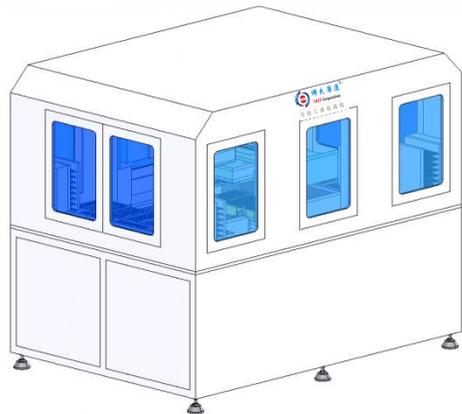
机器型号	X轴行程	Z轴工作距离	Z轴测量范围	光点直径	Z轴分辨率	横向分辨率	最大线性误差	最小可测厚度	最大角度
GLT-65R18D23	2000	70.8	23.4mm	14um	50nm	7um	±5.8um	780um	±18°
GLT-65R18D11	1000	76.7	11.7mm	14um	25nm	7um	±2.9um	390um	±18°
GLT-65R18D05	500	76.7	5.8mm	14um	13nm	7um	±1.5um	193um	±18°

* X轴、Y轴行程可定制，匹配被测物体长度。精度要求极高的场合，建议固定式测量

* 最小可测厚度：仅针对透明物体，非透明物体不受此项限制

* 机器以实物为准





功能特点:

- 大角度，小光斑
- 量程0.3-1.4mm
- 镜面可测角度大，±48度
- 适合精密测量，粗糙度、平面度等

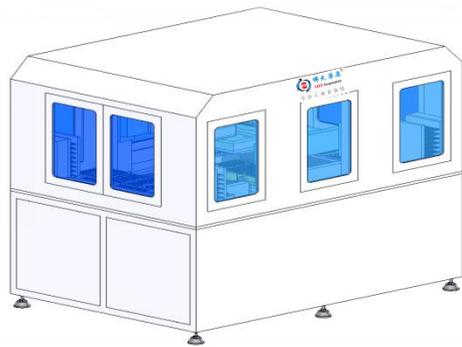
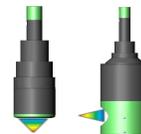
机器型号	X轴工作行程	Z轴工作距离	Z轴测量范围	光点直径	Z轴分辨率	横向分辨率	最大线性误差	最小可测厚度	最大角度
GLT-40R48D1.4	500	8.8mm	1.4mm	8um	4nm	4um	±0.35um	47um	±48°
GLT-40R48D0.7	500	9.2mm	0.7mm	8um	2nm	4um	±0.18um	24um	±48°
GLT-40R48D0.3	500	9.2mm	0.3mm	8um	1nm	4um	±0.08um	10um	±48°
GLT-40R37D2.5	500	15.8mm	2.5mm	10um	8nm	5um	±0.62um	84um	±37°
GLT-40R37D1.2	500	16.43mm	1.2mm	10um	4nm	5um	±0.3um	42um	±37°
GLT-40R37D0.6	500	16.43mm	0.6mm	10um	2nm	5um	±0.15um	20um	±37°

* X轴、Y轴行程可定制，匹配被测物体长度。精度要求极高的场合，建议固定式测量

* 最小可测厚度：仅针对透明物体，非透明物体不受此项限制

* 机器以实物为准





功能特点:

- 纳米级分辨率非接触测量
- 量程丰富
- 性价比高
- 适合各种精密量测应用场景，替代传统三角激光

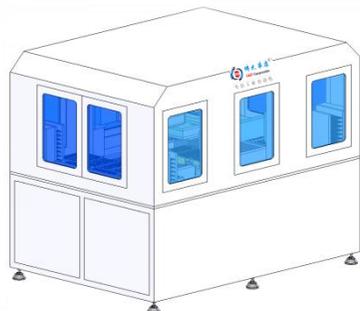
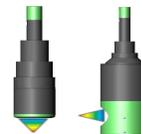
机器型号	X、Y轴行程	工作距离	测量范围	光点直径	Z轴分辨率	横向分辨率	最大线性误差	最小可测厚度	最大角度
GLT-40R19D08	500	42mm	8mm	16um	40nm	8um	±2um	270um	±19°
GLT-40R19D04	500	44mm	4mm	16um	20nm	8um	±1um	135um	±19°
GLT-40R19D02	500	44mm	2mm	16um	10nm	8um	±0.5um	66um	±19°
GLT-40R17D06	500	45mm	6mm	20um	30nm	10um	±1.5um	203 um	±17°
GLT-40R17D03	500	46.53mm	3mm	20um	15nm	10um	±0.75um	102um	±17°
GLT-40R17D01	500	46.53mm	1mm	20um	5nm	10um	±0.25um	33um	±17°
GLT-40R30D4.3	500	22.3mm	4.3mm	11um	24nm	5.5um	±1um	143um	±30°
GLT-40R30D2.1	500	23.37mm	2.1mm	11um	12nm	5.5um	±0.5um	72um	±30°
GLT-40R30D1.2	500	23.37mm	1.2mm	11um	8nm	5.5um	±0.3um	40um	±30°

* X轴、Y轴行程可定制，匹配被测物体长度。精度要求极高的场合，建议固定式测量

* 最小可测厚度：仅针对透明物体，非透明物体不受此项限制

* 机器以实物为准





功能特点:

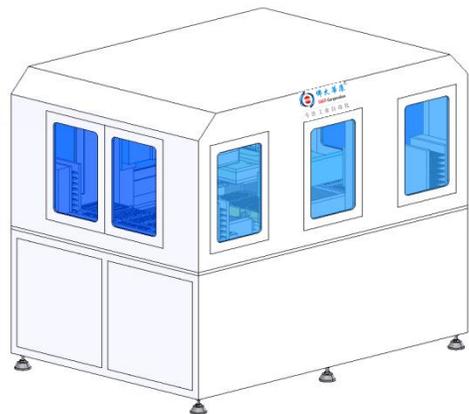
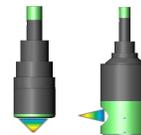
- 体积角度适中，通用推广型号，适合多种用途
- 量程种类丰富，适合精密测量等多种应用场景。

机器型号	X、Y轴行程	工作距离	测量范围	光点直径	Z轴分辨率	横向分辨率	最大线性误差	最小可测厚度	最大角度
GLT35R30D4.4	500	20.8mm	4.4mm	9um	9nm	4.5um	±1.1um	147um	±30°
GLT35R30D2.2	500	21.9mm	2.2mm	9um	5nm	4.5um	±0.55um	73um	±30°
GLT35R30D1.1	500	21.9mm	1.1mm	9um	3nm	4.5um	±0.27um	36um	±30°
GLT35R18D08	500	33mm	8mm	25um	40nm	12.5um	±2um	267um	±18°
GLT35R18D04	500	35mm	4mm	25um	20nm	12.5um	±1um	133um	±18°
GLT35R18D02	500	35mm	2mm	25um	10nm	12.5um	±0.25um	67um	±18°
GLT35R07D16.8	500	105.8mm	16.8mm	35um	200nm	17.5um	±4.2um	560um	±7°
GLT35R07D8.4	500	110mm	8.4mm	35um	100nm	17.5um	±2.1um	280um	±7°
GLT35R07D4.2	500	110mm	4.2mm	35um	60nm	17.5um	±1.05um	140um	±7°

* X轴、Y轴行程可定制，匹配被测物体长度。精度要求极高的场合，建议固定式测量

* 最小可测厚度：仅针对透明物体，非透明物体不受此项限制

* 机器以实物为准



功能特点:

- 小巧经济款
- 工作距离适中
- 精度高

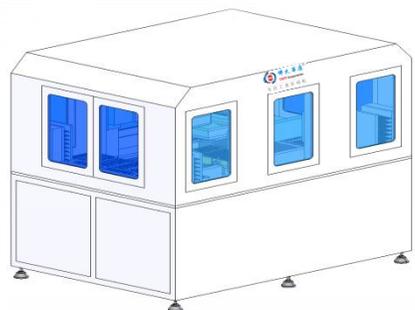
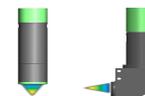
机器型号	X、Y轴工作行程	工作距离	测量范围	光点直径	Z轴分辨率	横向分辨率	最大线性误差	最小可测厚度	最大角度
GLT-27R20D2.5	500	24.2mm	2.5mm	13um	6nm	6.5um	±0.62um	83um	±20°
GLT-27R20D1.2	500	24.8mm	1.2mm	13um	3nm	6.5um	±0.3um	42um	±20°
GLT-27R20D0.6	500	24.8mm	0.6mm	13um	2nm	6.5um	±0.15um	20um	±20°
GLT-27R20D1.2L	500	1.6mm	1.2mm	13um	3nm	6.5um	±0.3um	42um	±20°
GLT-27R20D0.6L	500	1.6mm	0.6mm	13um	2nm	6.5um	±0.15um	20um	±20°

* X轴、Y轴行程可定制，匹配被测物体长度。精度要求极高的场合，建议固定式测量

* 最小可测厚度：仅针对透明物体，非透明物体不受此项限制

* 机器以实物为准





功能特点:

- 纳米级分辨率非接触测量
- 尺寸小，大角度，小光斑
- 最小光斑3.5um

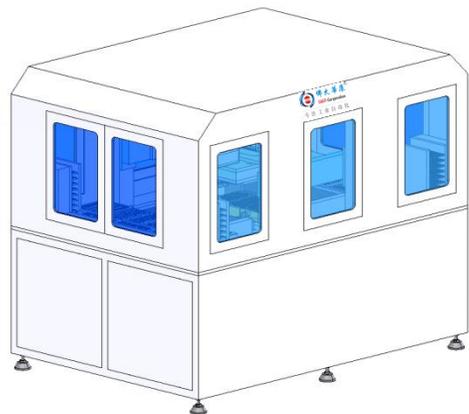
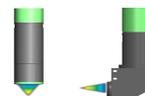
机器型号	X、Y轴工作行程	工作距离	测量范围	光点直径	Z轴分辨率	横向分辨率	最大线性误差	最小可测厚度	最大角度
GLT-15R37D0.36	500	6.7mm	0.36mm	8um	2nm	4um	±0.09um	12um	±37°
GLT-15R37D0.18	500	6.8mm	0.18mm	8um	1nm	4um	±0.05um	6um	±37°
GLT-15R37D0.65	500	6mm	0.65mm	3.5um	2nm	1.8	±0.16um	22um	±32°
GLT-15R32D0.32	500	6.2mm	0.32mm	3.5um	1nm	1.8	±0.08um	11um	±32°
GLT-15R32D0.16	500	6.2mm	0.16mm	3.5um	1nm	1.8	±0.04um	6um	±32°
GLT-15R20D1.40	500	13.8mm	1.4mm	13um	4nm	7um	±0.35um	47um	±20°
GLT-15R20D0.70	500	14.2mm	0.7mm	13um	2nm	7um	±0.18um	23um	±20°
GLT-15R20D0.30	500	14.2mm	0.3mm	13um	1nm	7um	±0.08um	10um	±20°
GLT-15R20D1.4L	500	13.6mm	1.4mm	13um	4nm	7um	±0.35um	47um	±20°
GLT-15R20D0.7L	500	14mm	0.7mm	13um	2nm	7um	±0.18um	23um	±20°
GLT-15R20D0.3L	500	14mm	0.3mm	13um	1nm	7um	±0.08um	10um	±20°

* X轴、Y轴行程可定制，匹配被测物体长度。精度要求极高的场合，建议固定式测量

* 最小可测厚度：仅针对透明物体，非透明物体不受此项限制

* 机器以实物为准





功能特点:

- 直径8mm, 比较小巧经济
- 部分型号有90度侧面出光测量版本
- 更小尺寸适合多点检测、多通道并排检测、伸入孔洞等狭小空间测量

机器型号	X、Y轴工作行程	工作距离	测量范围	光点直径	Z轴分辨率	横向分辨率	最大线性误差	最小可测厚度	最大角度
GLT-08R29D0.8	500	4mm	0.8	11	10nm	5.5um	±0.2um	27um	±29°
GLT-08R29D0.4	500	4.2mm	0.4	11	5nm	5.5um	±0.1um	13um	±29°
GLT-08R29D0.2	500	4.2mm	0.2	11	2nm	5.5um	±0.05um	7um	±29°
GLT-08R18D1.2	500	8mm	1.2	17	20nm	9um	±0.3um	43um	±18°
GLT-08R18D0.6	500	8.3mm	0.6	17	10nm	9um	±0.15um	22um	±18°
GLT-08R18D0.3	500	8.3mm	0.3	17	4nm	9um	±0.08um	10um	±18°

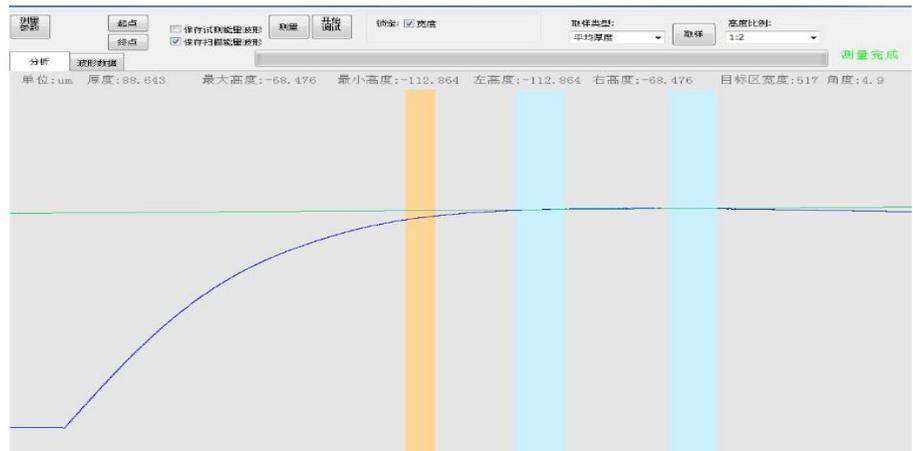
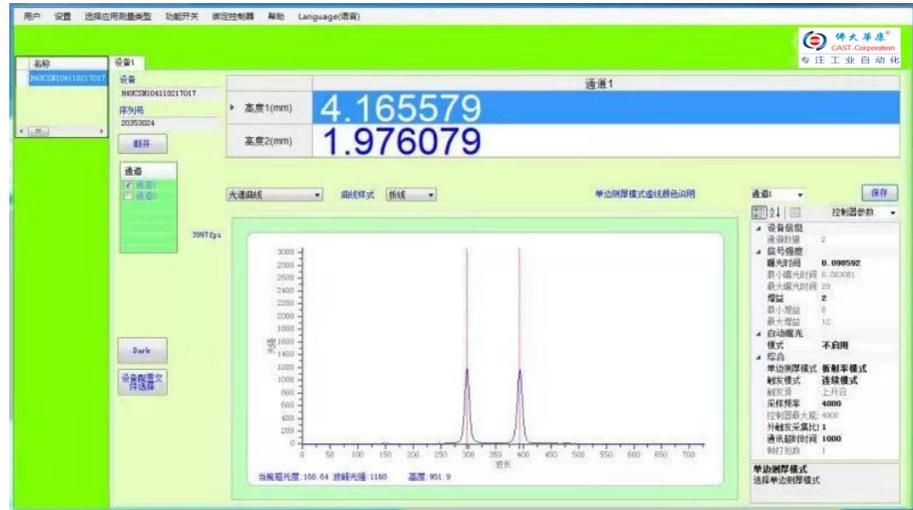
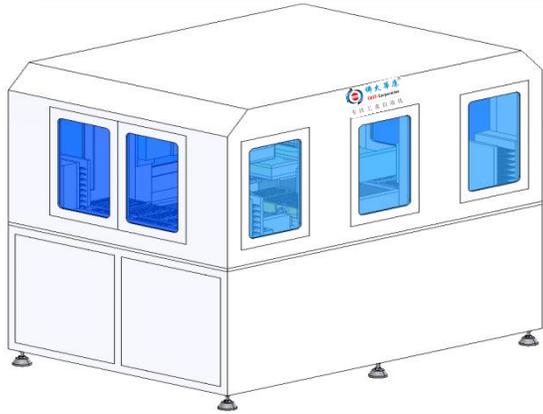
* X轴、Y轴行程可定制, 匹配被测物体长度。精度要求极高的场合, 建议固定式测量

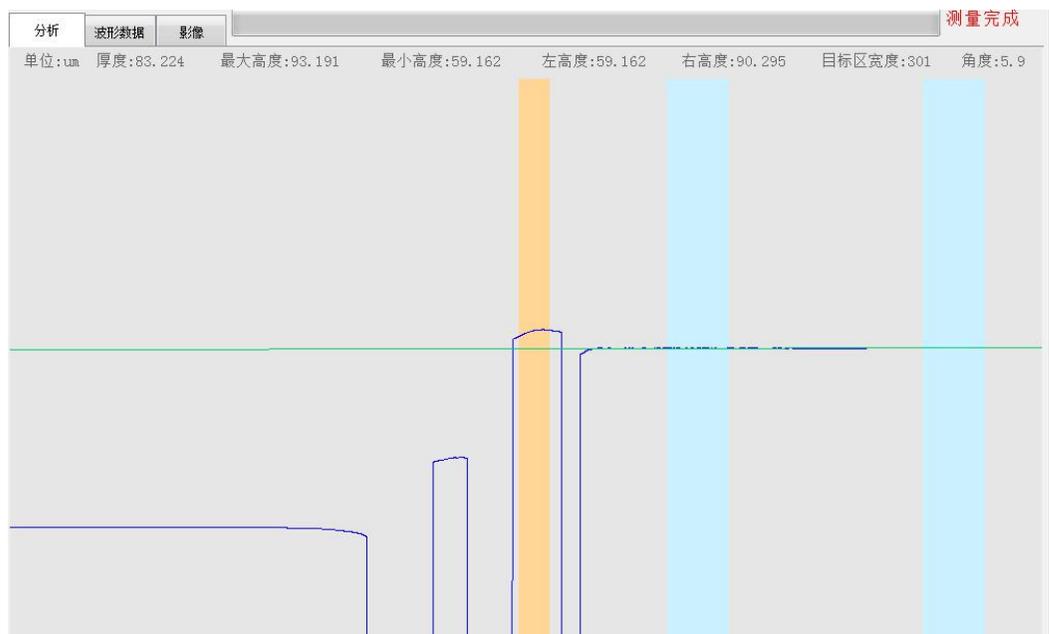
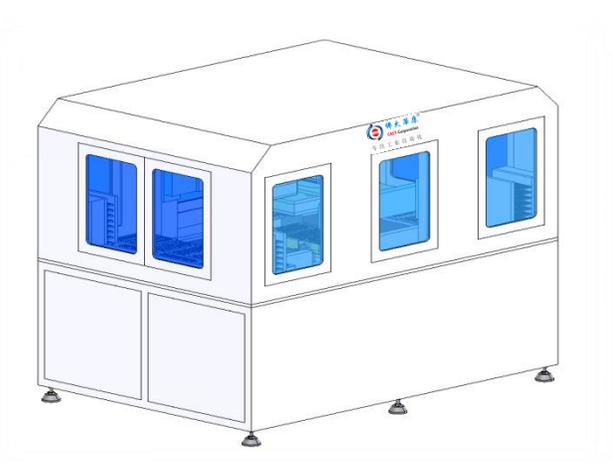
* 最小可测厚度: 仅针对透明物体, 非透明物体不受此项限制

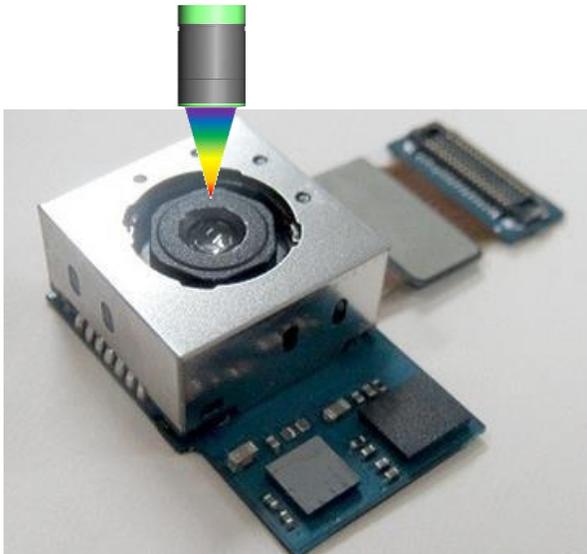
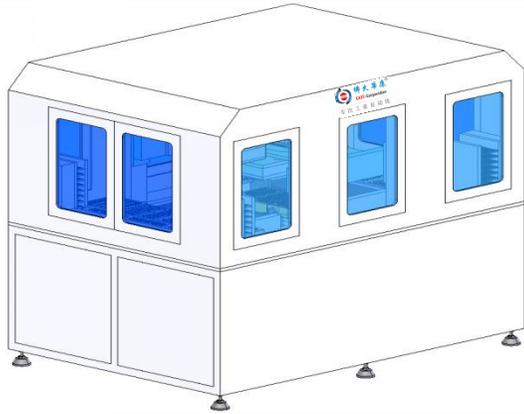
* 机器以实物为准



光学精密测量智能设备-应用领域 玻璃平面度、轮廓、弧高测量







动态扫描

单次测试点数:

测试次数:

自动导出数据

已采集点数: 5000 已测试次数: 1

扫描测量完成

厚度差 (μm): 0.280	最小厚度 (μm): 0.392	左厚度 (μm): 0.235
宽度 (pluse): 625.000	最大厚度 (μm): -0.235	右厚度 (μm): 0.389
目标区极差 (μm): 31.277	角度: -2.931	

自动导出设置

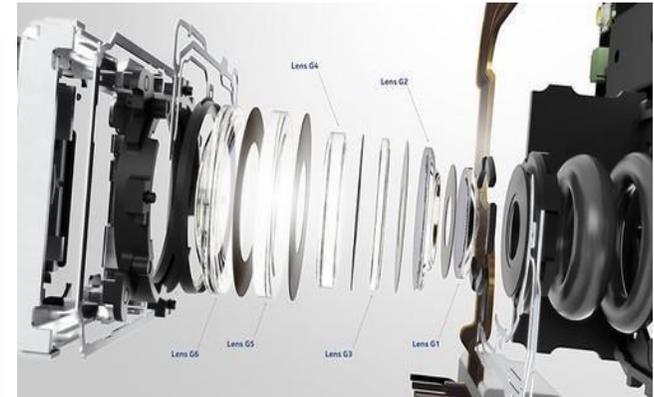
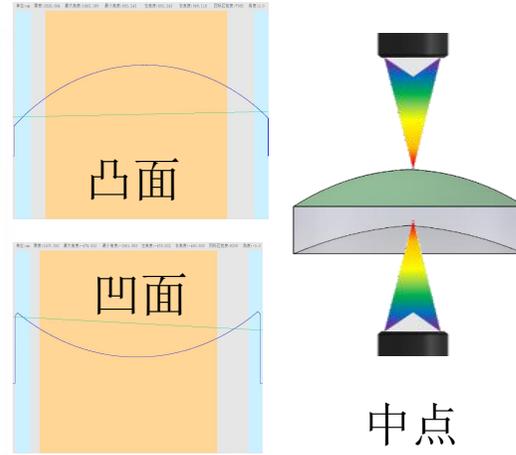
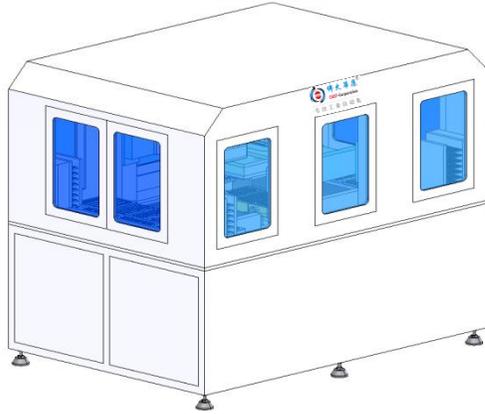
文件前缀名: LightE

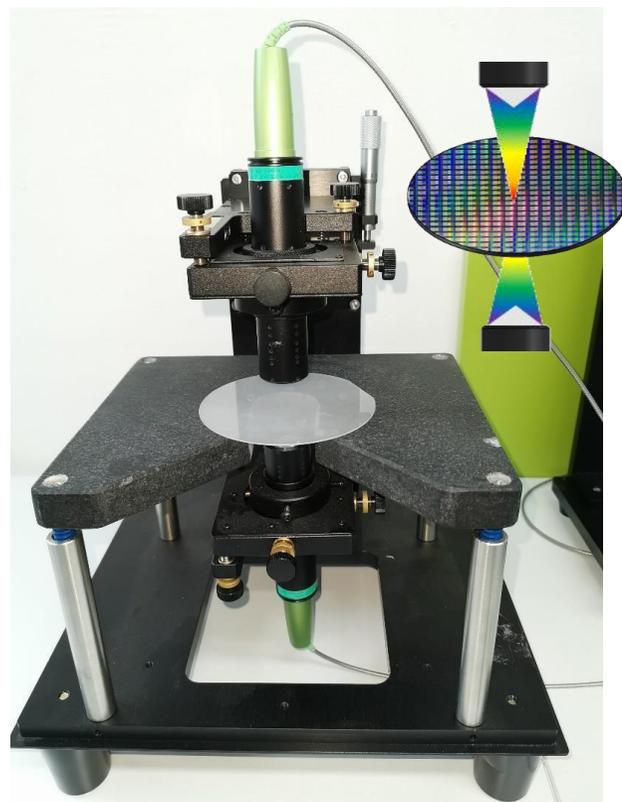
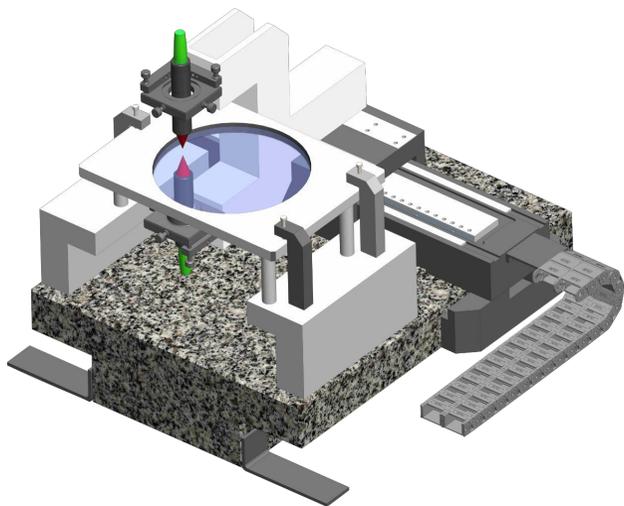
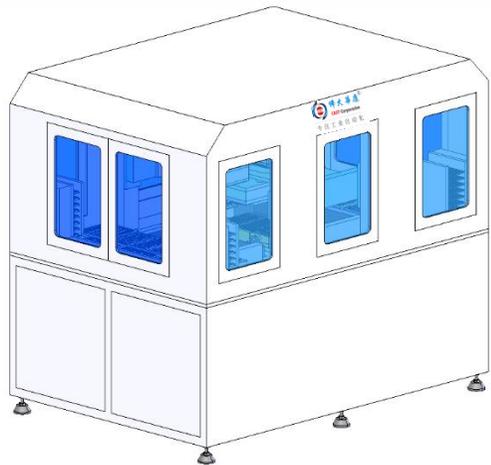
导出路径: E:\LightEConfocalVer1.89.77...

X: 0 - 5000 自动取样

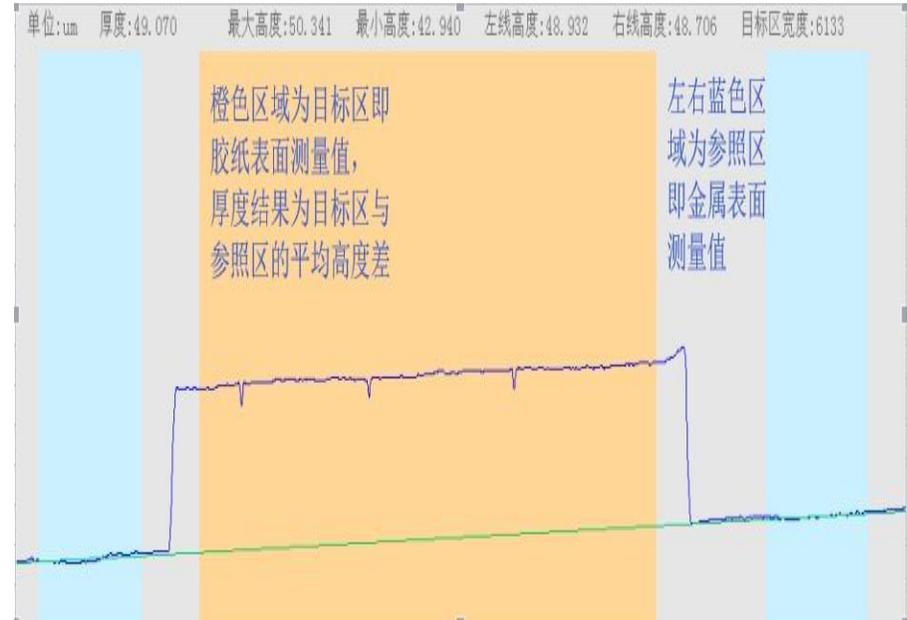
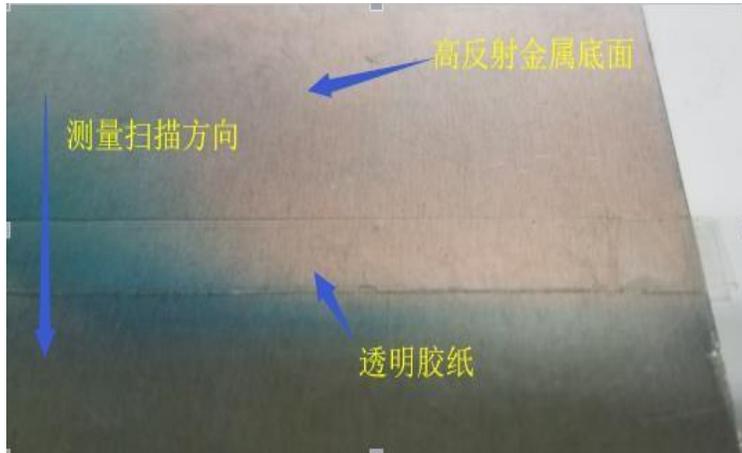
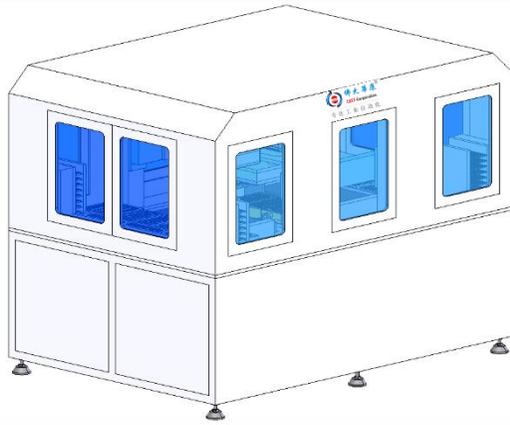
Y: 0 - 1100 曲线自适应







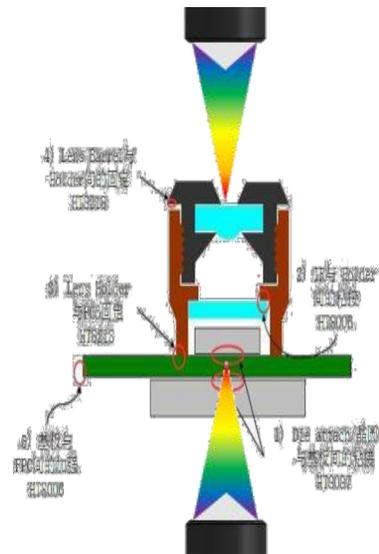
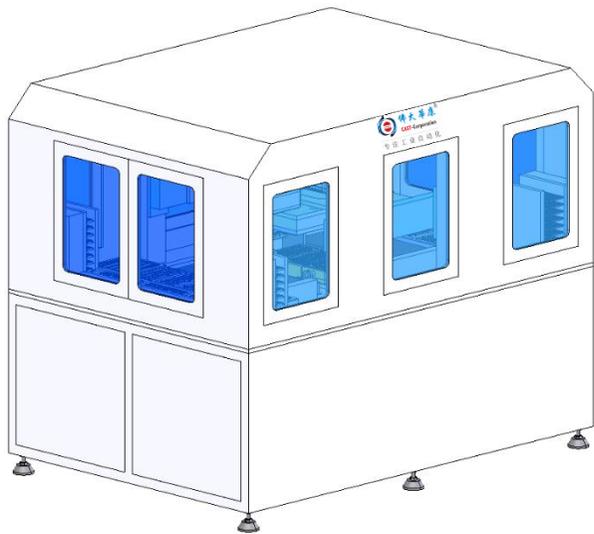
高精度扫描方式能够稳定测量厚度，
不受材质表面图案影响

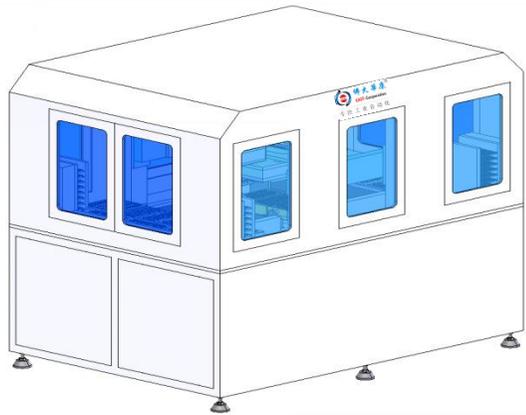


样品号	判定	测量值um	单位
高反射透明胶纸	合格		49.0698um
高反射透明胶纸	合格		49.0917um
高反射透明胶纸	合格		49.0532um
高反射透明胶纸	合格		49.0893um
高反射透明胶纸	合格		49.0203um
高反射透明胶纸	合格		49.0756um
高反射透明胶纸	合格		48.9667um
高反射透明胶纸	合格		49.0953um
高反射透明胶纸	合格		49.0605um
高反射透明胶纸	合格		49.0008um
	极差=		0.1286

透明胶纸表面相对于金属表面的高度差同一个位置重复扫描测量10次结果







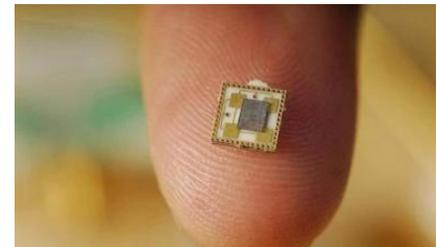
点胶领域遇到材质比较多样性，特别是透明材料、高反光材料、金属反光材料上面的精密点胶



显示屏涂胶点胶引导



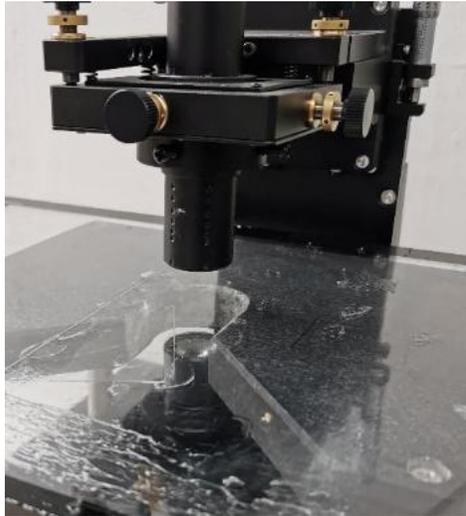
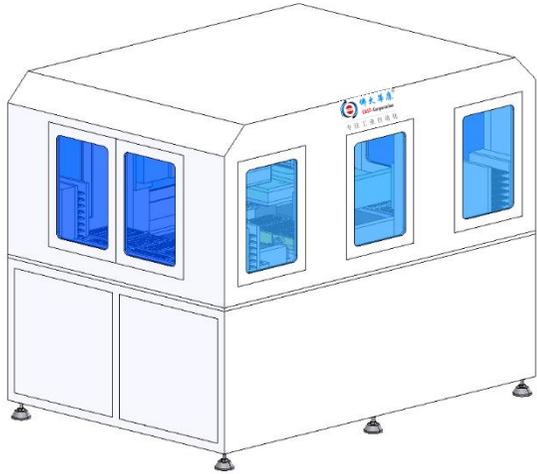
精密测量与点胶引导



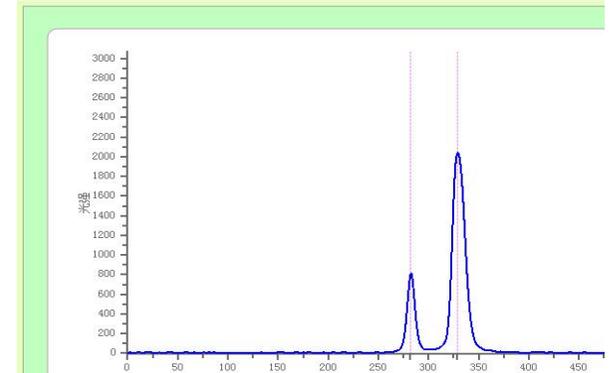
微小产品精密点胶

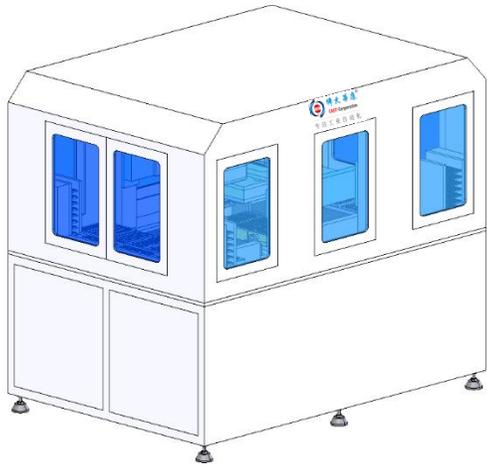


多种材质的精密点胶

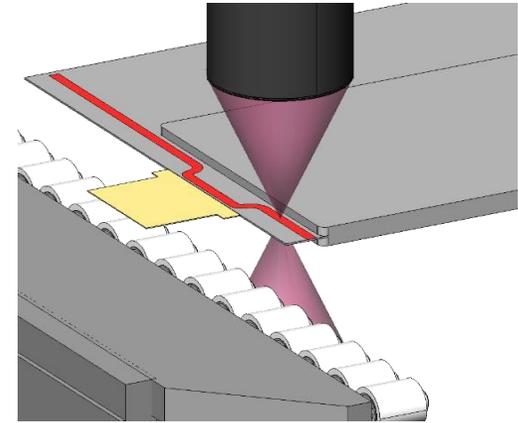


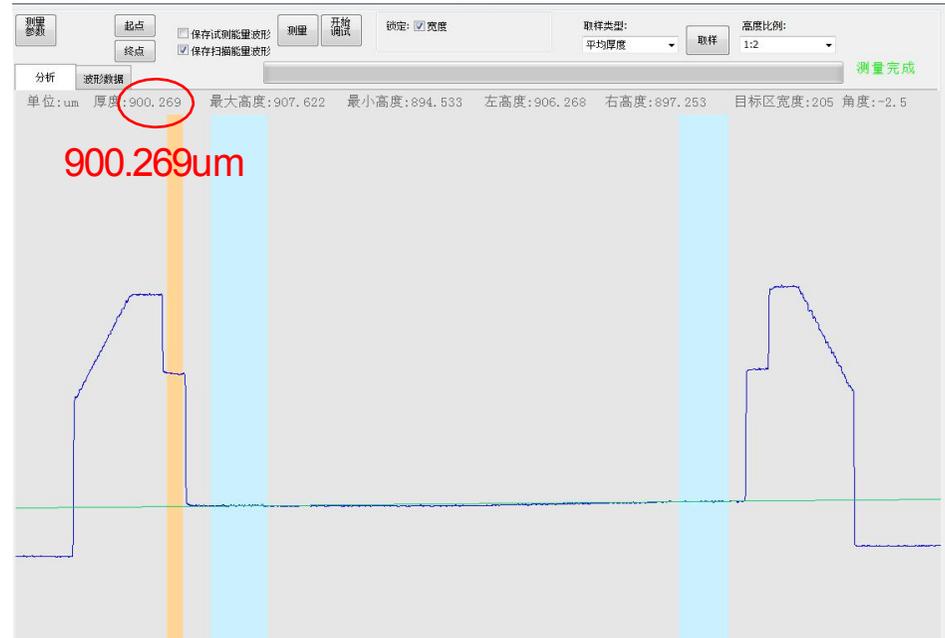
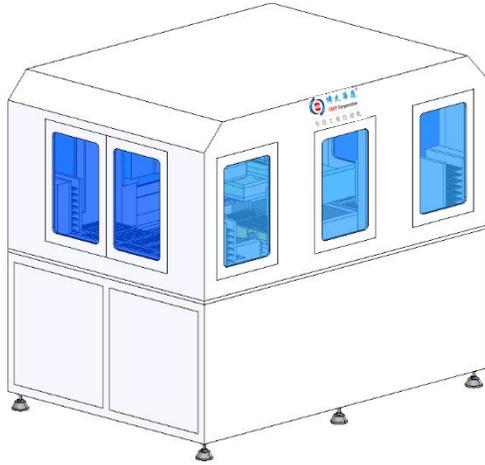
		通道1
高度1 (um)	251.7619	
高度2 (um)	190.9946	
▶ 厚度 (um)	60.7673	

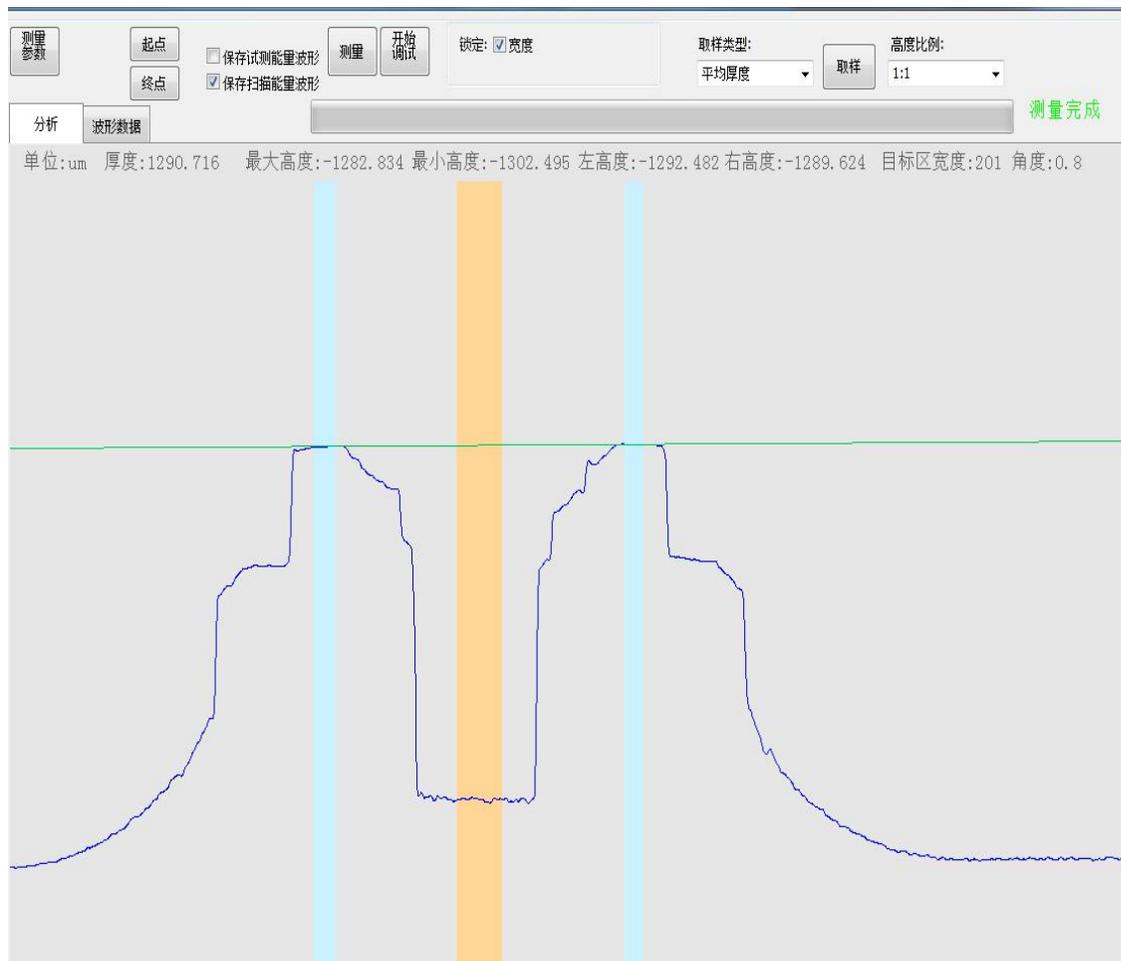
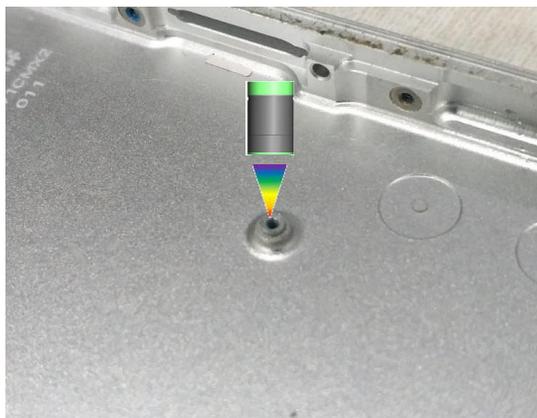


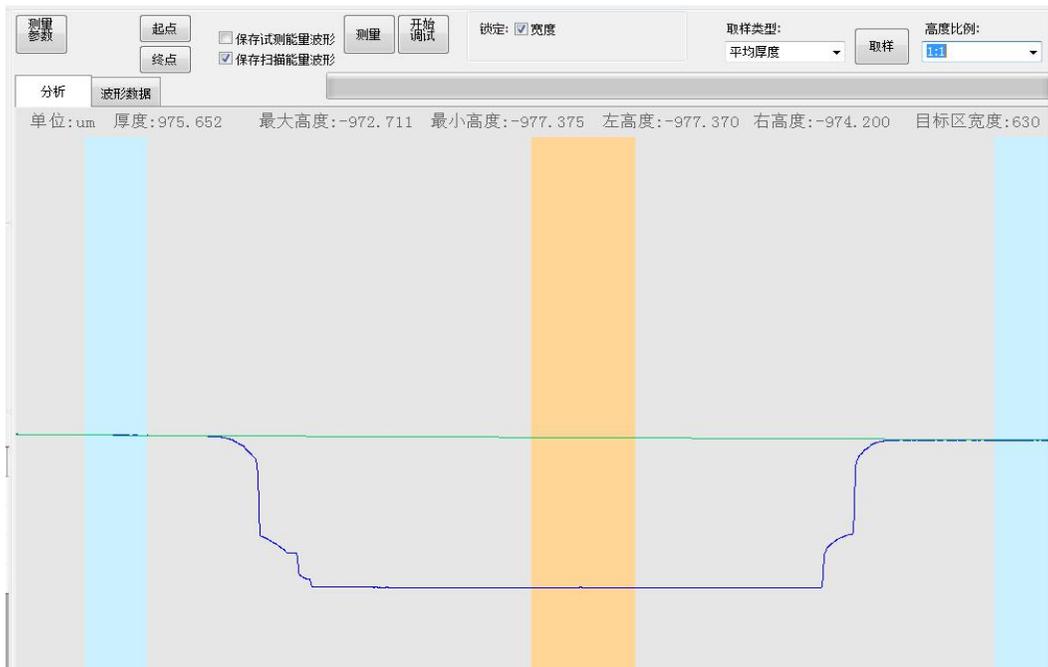
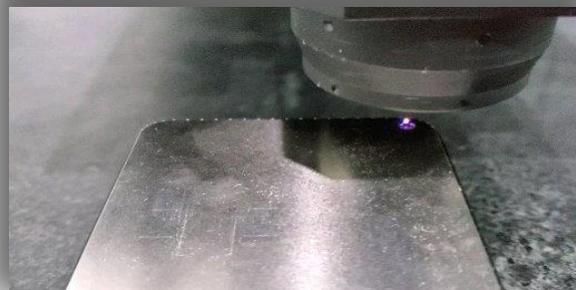
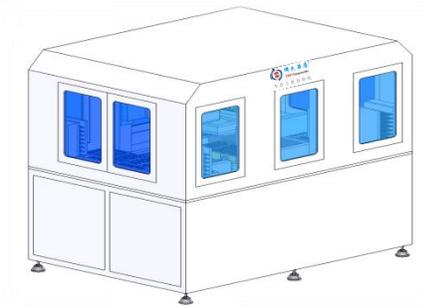


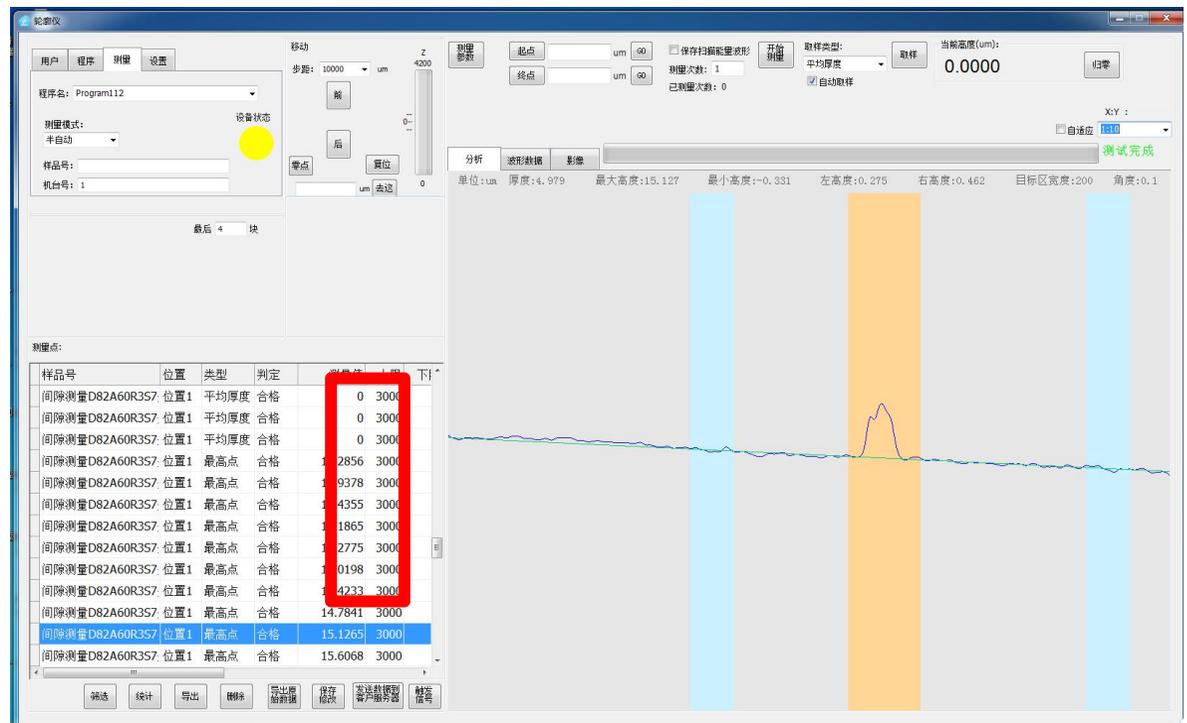
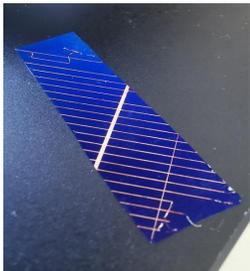
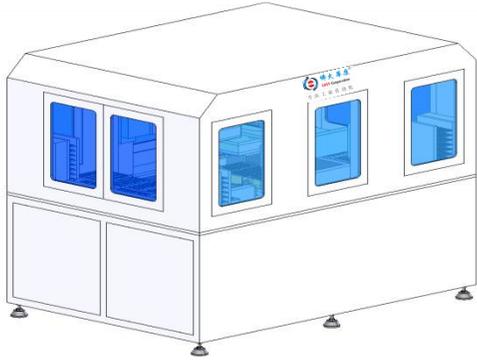
软包电池的封边质量直接影响了电池的安全性和寿命。保证软包电池的封印质量是做好软包电池的先决条件之一。

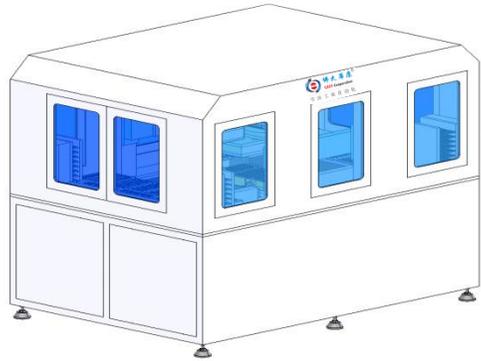




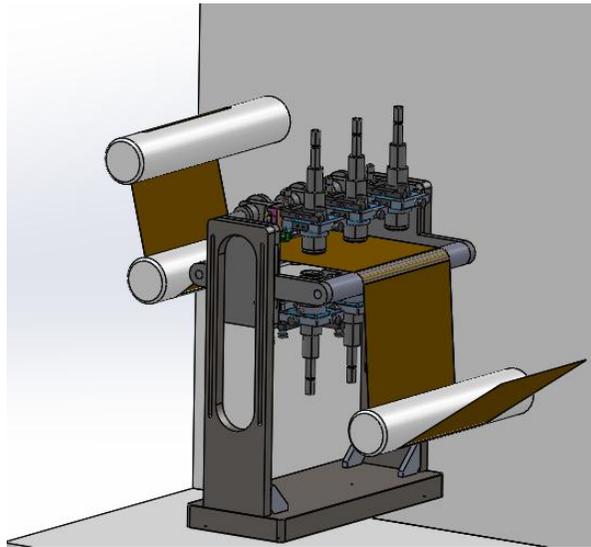








适用于：CM001、铁氧体、LG01、CMC、热敏生带膜。



ASK-Designer

开始测量

停止测量

规格设置

普通设置

高级设置

测量位设置

测量位校准

历史数据

ID	产品名称	产品类型	膜厚标准值 (μm)	膜厚上限值 (μm)	膜厚下限值 (μm)	编号	型号/批号	PET膜批号	制膜批号	机号	尺寸	数量	配方	流延日期	最后修改时间
158	PET膜009	上镀膜	1000	2000	0	LY144798002	UR100/21...	210504BA05	UR100B-2...	3	10寸	1300米	保护层	40	2021/12/...

左测量位

中测量位

右测量位

测量位极差

厚度 FFF.FFF μm

平均值 FFF.FFF μm

极差值 FFF.FFF μm

合格状态 ✔

汇总显示

厚度 FFF.FFF μm

平均值 FFF.FFF μm

极差值 FFF.FFF μm

合格状态 ✔

结果数据列表

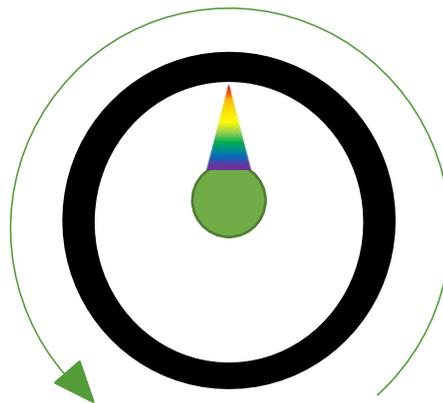
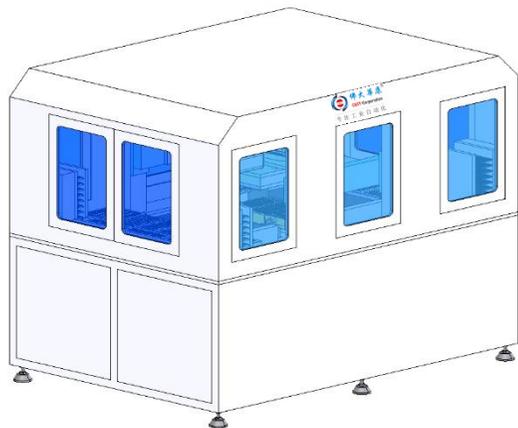
测试次数	左合格状	中合格状	右合格状
1	OK	OK	OK
2	OK	OK	OK
3	OK	OK	OK
4	OK	OK	OK
5	OK	OK	OK
6	OK	OK	OK
7	OK	OK	OK
8	OK	OK	OK
9	OK	OK	OK
10	OK	OK	OK
11	OK	OK	OK
12	OK	OK	OK
13	OK	OK	OK
14	OK	OK	OK
15	OK	OK	OK
16	OK	OK	OK
17	OK	OK	OK
18	OK	OK	OK
19	OK	OK	OK
20	OK	OK	OK

手动上传 自动上传到MES

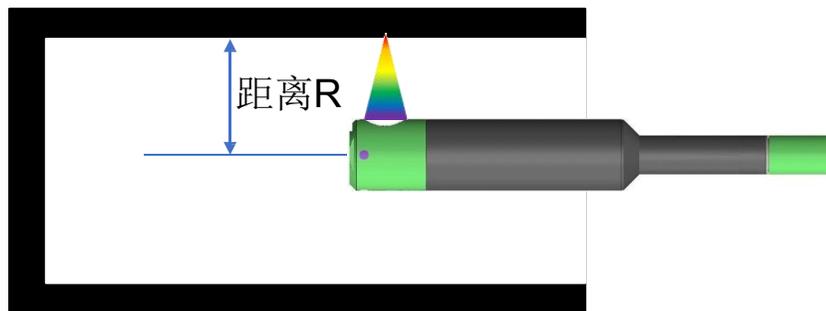
设备1, SN: 20085151 连接成功!

2022-01-05 10:28:58 星期三





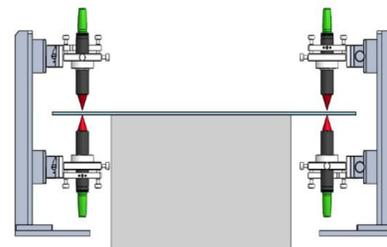
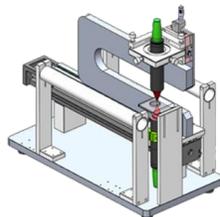
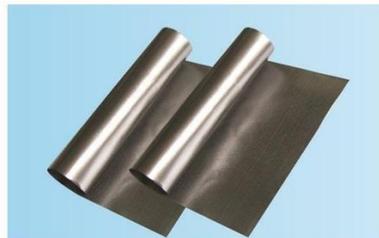
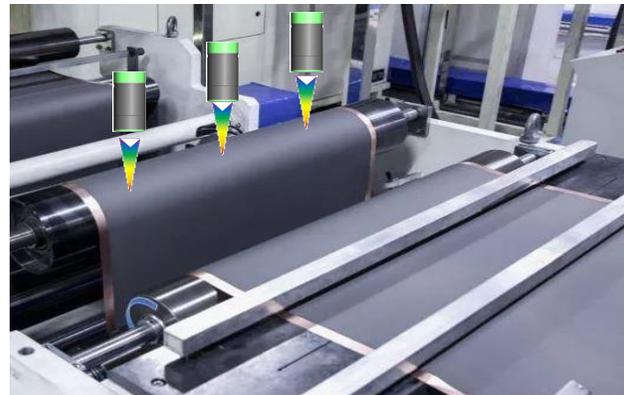
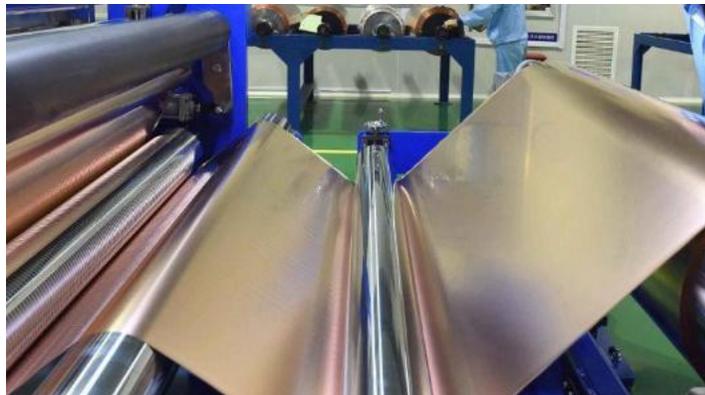
传感器或管旋转360度，可以采集到足够的R值，拟合出一个圈来，然后求解这个圆的半径就是需要的测量值。

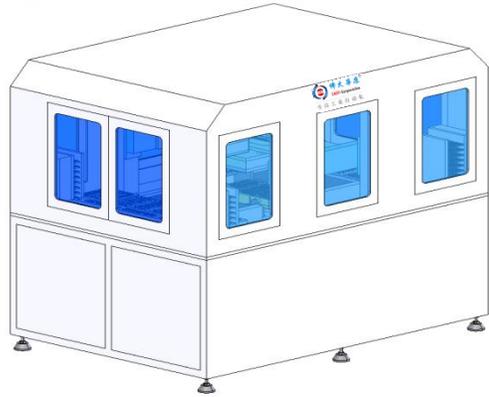


传感器深入到管内部，可以测量到管内壁的距离R。

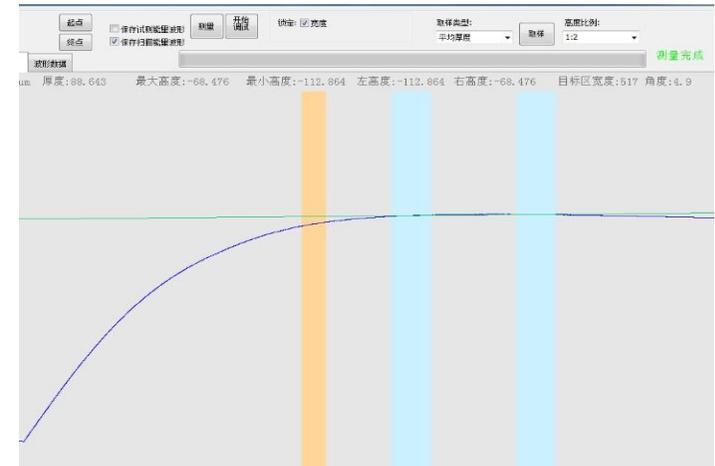
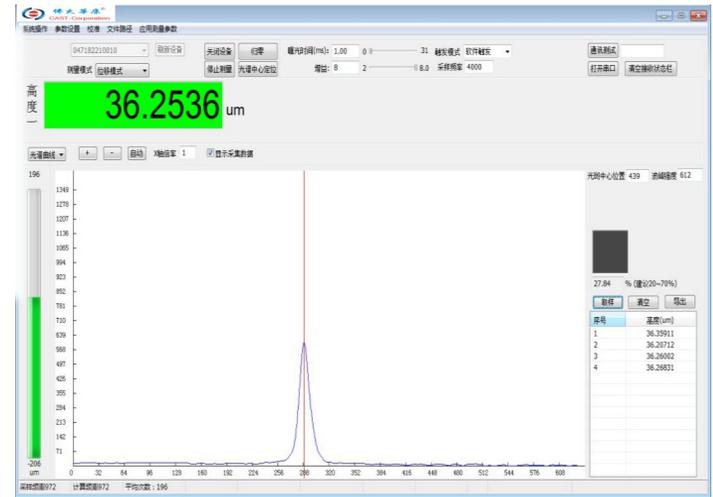


前后挡玻璃，天窗玻璃，车载玻璃等厚度曲率扫描测量





功能全面的系统软件，完备的SDK及软件支持服务，支持c/c++/c#/Labview/Java等绝大部分开发语言，并且具备丰富的开源例程，支持多种测量模式：位移模式，单边测厚模式，对射测厚模式，段差测量，平面度测量，轮廓扫描等，同时SDK还附带丰富的数据处理及优化功能，如常用的滤波、去极值、拟合等均可以直接使用。





高新技术企业



科技型中小企业



佛山科技领军企业



佛山专精特新企业

1. 成立：2005年
2. 智能装备相关专利及版权132项，其中发明专利28项、实用新型37项、软件著作权7项、版权登记60项
3. 取得6项高新技术产品证书
4. 取得4项国家科技查新证书
5. 取得2项省级科技成果鉴定
6. 取得3项科技成果登记
7. 获得知识产权贯标体系认证
8. 获评为科技型中小企业
9. 获评为国家高新技术企业
10. 获评为科技领军企业
11. 获评为专精特新企业
12. 通过ISO9000质量管理体系认证





高新技术企业



科技型中小企业



佛山科技领军企业



佛山专精特新企业





佛山市佛大华康科技有限公司

项目经理：刘荣富 手机：13929965156

项目经理：卢建荣 手机：13929965158

项目经理：刘喜发 手机：13928506745

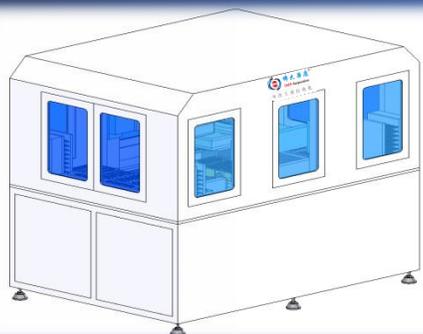
总机：0757-82735605 传真：0757-82815109

邮箱：rongfuL@163.com

办公中心：广东省佛山市南海区简平路1号天安科技大厦1305

（研发办公室）
佛山南海区简平路1号天安科技大厦1305室

（生产基地）
佛山市南海罗村新光源产业基地C区2座首层



佛大华康科技 光学精密测量智能设备

